

РЕФЕРАТ

Дипломний проект виконаний на 82 сторінках та вміщує 36 рисунка, 5 таблиці та 3 плакати А1.

В даному дипломному проекті проведено аналітичний огляд існуючих регульованих електроприводів які використовуються в промисловості. Обґрунтовано вибір горизонтально-фрезерного верстату, як найбільш універсального для промислових потреб. Здійснено вибір двигуна та силового електрообладнання, виконана автоматизація технологічного процесу роботи верстату. Спроектвана схема керування електроприводами, яка дає можливість ефективно виконувати вимоги які ставляться до верстату. За допомогою математичного моделювання отримано графіки перехідних процесів.

ЕЛЕКТРОПРИВОД, ВЕКТОРНЕ КЕРУВАННЯ, ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНИЙ ВЕРСТАТ, РОЗРОБКА, АВТОМАТИЗАЦІЯ, МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ, ДОСЛІДЖЕННЯ.

| | | | | | | | | |
|--|-----------|----------------|--------|--|--|--|------|---------|
| | | | | | 141.6206.024.БР | | | |
| | Лист | № докум. | Підпис | | | | | |
| | Розроб. | Земляний А.О | | | Слідкуючий електропривод подачі металорізального верстату з синхронним двигуном Реферат | Літ. | Арк. | Аркушів |
| | Перевір. | Теряєв В.І. | | | | | 6 | 82 |
| | Н. Контр. | | | | | НТУУ «КПІ ім.. І.Сікорського» Каф. АЕМС-ЕП Гр. ЕП -62 | | |
| | Затверд. | Пересада С. М. | | | | | | |