

РЕФЕРАТ

Дипломний проект виконаний на 81 сторінках та вміщує 26 рисунків, 4 таблиці та 3 плакати А1.

В даному дипломному проекті проведено аналітичний огляд існуючих ливарних агрегатів для виготовлення взуття. Обґрунтовано вибір ливарного агрегату із шнековим механізмом та відповідної системи електроприводу. Здійснено вибір двигуна та силового електрообладнання, розроблена система векторного керування електроприводом, виконана автоматизація технологічного процесу роботи ливарного агрегату. Методами математичного моделювання отримано графіки перехідних процесів.

ЕЛЕКТРОПРИВОД, ВЕКТОРНЕ КЕРУВАННЯ, ЛИВАРНИЙ АГРЕГАТ, ВЗУТТЯ, РОЗРОБКА, АВТОМАТИЗАЦІЯ, МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ, ДОСЛІДЖЕННЯ

					141.62111.029.БР		
Змн.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата			
Розроб.	Слеба Д.А.				Літ.	Арк.	Аркушів
Перевір.	Теряев В.І.						
Н. Контр.					НТУУ «КПІ ім.. І.Сікорського»		
Затверд.	Пересада С. М.				Каф. АЕМС-ЕП Гр. ЕП-62		