

ВСТУП

Сучасне обладнання для механізованого та автоматичного дугового зварювання та наплавлення є досить складним типом обладнання із специфічними системами та агрегатами.

Автоматичні машини та напівавтомати, як основні представники цього виду обладнання, постійно вдосконалюються і в основі цього лежать такі напрямки: застосування нових технологій зварювання та наплавлення; розробка нових середовищ та областей використання; нові можливості технічних засобів для проведення дугового процесу [1].

Слід зазначити широкий спектр конструкцій автоматичних та напівавтоматів для зварювання та відновлення виробництва від маси, що випускається загального призначення, до тих, які розроблені для вирішення спеціальних проблем за певних умов.

Застосування певної кількості механізмів, оснащених електродвигунами, що виконують експлуатацію, встановлення або коригувальні рухи систем апаратури, характерне для всього обладнання автоматичного та напівавтоматичного зварювання плавким електродом. Для управління цими рухами використовується широкий спектр різних електроприводів, як постійного, так і змінного струму [2].