

РЕФЕРАТ

Дипломний проект містить сторінок – 79, рисунків – 15, таблиць – 10 та графічну частину на 3 листах А1.

Виконано аналіз технологічного процесу прокатки заготовки на обтискних прокатних станах та використання у ньому натискних пристроїв, розраховано потужність двигуна, Виконано синтез системи векторного керування положенням АД, досліджено електромеханічні системи методом математичного моделювання, описано силову схему та елементи системи керування, розраховано економічне обґрунтування ефективності заміни двигуна постійного струму на асинхронний двигун.

ЕЛЕКТРОПРИВІД, АСИНХРОННИЙ ДВИГУН, ПЕРЕТВОРЮВАЧ ЧАСТОТИ, ВЕКТОРНЕ КЕРУВАННЯ, ЕНЕРГООПТИМАЛЬНЕ КЕРУВАННЯ, МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ.

					141.62109.008.БР			
Змн.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата				
Розроб.		Мордас П.Л.			Електропривод натискного пристрою обтискного прокатного стану	Літ.	Арк.	Аркушів
Перевір.		Толочко О.І.					6	79
Н. Контр.		Ковбаса С.М.				КПІ ім. Ігоря Сікорського		
Затверд.		Пересада С. М.				Каф. АЕМС-ЕП, гр. ЕП -62		