

РЕФЕРАТ

Дипломний проєкт містить: сторінок - 70, рисунків - 28, таблиць - 2, та графічну частину на 3 аркушах А1.

У дипломному проєкті розроблено систему керування імпульсною подачею електродного дроту з урахуванням струму зварювання. Проведено розрахунок та вибір потужності вентиляного двигуна. Двоконтурна підсистема керування швидкістю має внутрішній контур струму з релейним регулятором. Контур швидкості налаштовано на модульний оптимум.

Методом математичного моделювання було підтверджено працездатність розробленої моделі системи автоматичного керування.

ЕЛЕКТРОПРИВОД, СТРУМ ЗВАРЮВАННЯ, ІМПУЛЬСНА ПОДАЧА,
ВЕНТИЛЬНИЙ ДВИГУН, СИНТЕЗ.

					141.6205.023.БР			
<i>Змн.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
<i>Розробив</i>		Дубовчук В. В.			Автоматизований електропривод д імпульсної подачі електродного дроту зварювального агрегату. Реферат	<i>Літ.</i>	<i>Арк.</i>	<i>Аркуші</i>
<i>Керівник</i>		Халімовський О.					8	70
<i>Н. Контр.</i>		Теряєв В.І.			КПІ ім. Ігоря Сікорського Каф. АЕМС-ЕП, гр ЕП-62			
<i>Зав.кафед.</i>		Пересада С. М.						