

РЕФЕРАТ

Магістерська дисертація включає: пояснювальну записку на 131 сторінках, 46 рисунків, 25 таблиць, графічну частину формату А1 на 6 листах, 54 джерел в переліку посилань.

Структура дипломного проекту включає наступні розділи:

1. Аналітичний огляд в області технологічних процесів та електроприводів зернозберігальних комплексів. 2. Опис технологічного процесу та промислової установки, розробка вимог до електроприводу і системи автоматизації. 3. Обґрунтування вибору системи автоматизованого електропривода. 4. Проектування перетворювача електричної енергії. 5. Спецчастина. Методи вирівнювання навантажень багатодвигунних асинхронних електроприводів. 6. Дослідження та аналіз статичних і динамічних характеристик автоматизованого електропривода. 7. Автоматизація технологічного процесу. 8. Розроблення стартап-проекту. Економічне обґрунтування технічних рішень.

Метою магістерської роботи є проектування системи комплексної автоматизації зернозберігального комплексу, визначення параметрів, що підлягають контролю, регулюванню та сигналізації, розробка та дослідження дводвигунного асинхронного електропривода скребкового конвеєра з системою вирівнювання навантажень асинхронних двигунів.

АВТОМАТИЗАЦІЯ, ЗЕРНО, ЗБЕРІГАННЯ, КОНВЕЄР, ПЕРЕТВОРЮВАЧ ЧАСТОТИ, МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ, ДВОДВИГУННИЙ АСИНХРОННИЙ ЕЛЕКТРОПРИВОД, ДОСЛІДЖЕННЯ, СТАТИЧНІ ТА ДИНАМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

					141.4222.021.МД			
Змн.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата	Автоматизація зернозберігального комплексу Реферат	Літ.	Арк.	Аркушів
Розроб.	Ястреба О.С.						5	131
Перевір.						КПІ ім. Ігоря Сікорського Каф. АЕМС-ЕП Гр. ЕП-82мп		
Керівник	Теряєв В.І.							
Н. Контр.								
Затверд.	Пересада С.М.							