

#

**РЕФЕРАТ**

Магістерська дисертація містить 106 сторінок, тексту та включає 33 рисунків, 13 таблиць та 6 плакатів А1.

Метою дисертації є розробка системи комплексної автоматизації завантажувально-розвантажувальних робіт зернопереробного комплексу в умовах неповної інформації, поглиблення знань у галузі теорії автоматизованих електромеханічних систем та розвиток професійних навичок.

Для досягнення поставленої мети вирішено наступні основні задачі: на основі аналітичного огляду транспортуючих механізмів для складських приміщень розроблені вимоги до електроприводу і системи автоматизації, здійснено розрахунок потужності та вибір електродвигуна шнекового транспортера, спроектовано та досліджено систему непрямого векторного керування електроприводом, синтезовано нечіткий регулятор, розглянуті питання економічної ефективності.

Розрахунок і реалізація даного дипломного проекту забезпечувалися за допомогою використання наступних програм: MATLAB R2013b, Microsoft Office Word 2010, Microsoft Office Visio 2010.

**КОМПЛЕКСНА АВТОМАТИЗАЦІЯ, ЗАВАНТАЖУВАЛЬНО-РОЗВАНТАЖУВАЛЬНІ РОБОТИ, АСИНХРОННИЙ ДВИГУН, ВЕКТОРНЕ КЕРУВАННЯ, ЧАСТОТНИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ, СИНТЕЗ, РЕГУЛЯТОР, МОДЕЛЮВАННЯ, ДИНАМІКА**

					<b>141.4221.012.МД#</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата				
Розробив		Шаповал О.С.			Комплексна автоматизація потокової лінії приймання зерна  Реферат	Літ.	Лист	Листів
Перевірив		Теряев В.І.					5	106
Т.контр						НТУУ"КПІ ім. Ігоря Сікорського", ФЕА, гр.ЕП-81мп		
Н. Контр.		#						
Затверд.		Пересада С.М						