

## РЕФЕРАТ

Дипломний проект містить: сторінок – 74, рисунків – 23, таблиць – 11 та графічну частину на 4 листах А1.

Актуальність теми дослідження зумовлене необхідністю пошуку нових методів регулювання тиску газу у вузлах редукування газорозподільних станцій в умовах модернізації застарілого обладнання, з метою забезпечення більш високої швидкодії та точності відпрацювання.

Метою бакалаврської роботи є впровадження засобів автоматизації регулювання тиску, шляхом встановлення у вузол редукування газу електроприводу для запірно–регулювальної арматури, що дозволяє отримати високу швидкодію, великий діапазон регулювання і більшу точність відпрацювання.

Об'єктом дослідження є асинхронний двигун, що застосовується в якості електроприводу засувки у вузлі редукування тиску газу.

Практичне значення одержаних результатів. Методом математичного моделювання досліджено перехідні процеси електромеханічної системи. З отриманих результатів видно що, система асимптотично відпрацьовує задану траєкторію кутового положення. Це означає, що даний підхід до регулювання тиску в трубопроводі шляхом керування кутовим положенням електроприводу засувки є доцільним для використання у вузлах редукування газорозподільних станцій.

РЕДУКУВАННЯ, АСИНХРОННИЙ ДВИГУН, ЕЛЕКТРОПРИВОД, СПОСТЕРІГАЧ, ВЕКТОРНЕ КЕРУВАННЯ, КУТОВЕ ПОЛОЖЕННЯ, МАТЕМАТИЧНЕ МОДЕЛЮВАННЯ, СИНТЕЗ, ПЕРЕХІДНІ ПРОЦЕС

					<i>141.61206.023.БР</i>		
Зм.	Арк.	№ Докум.	Підпис	Дата			
Розроб		Паламарчук М.			<i>Автоматизація газорозподільної станції Реферат</i>		
Перевір		Желінський М.					
						6	74
Н. Контр.		Приймак Б.І.			<i>КПІ ім. Ігоря Сікорського ФЕА каф. АЕМС-ЕП Гр. ЕП -261-2</i>		
Затв.		Пересада С.М.					