

РЕФЕРАТ

Дипломна робота містить 97 сторінок, 40 рисунків, 6 листів графічної частини.

Метою магістерської роботи є розробка системи автоматизації та управління електроприводом дозувальної для підвищення продуктивності вертикального порційного дозування сипучих матеріалів із застосуванням ефективного алгоритму керування для асинхронного електроприводу шнекового живильника.

Об'єктом дослідження є керування процесом дозування сипучих речовин

Предметом дослідження є алгоритм керування електроприводом шнекового живильника.

Новизною даної роботи є розробка двоступеневого технологічного процесу дозування сипучих речовин і розробка системи керування електроприводом шнека зі скалярним і векторним керуванням.

З практичної точки зору реалізація даного проекту дозволить підвищити продуктивності дозуючих установок без втрати точності.

Було опрацьовано технологічний процес вертикального порційного дозування сипучих матеріалів. Введено конструктивні зміни в дозуючу установку і опрацьовані методи управління приводом шнекового живильника. Побудовано імітаційні моделі для скалярного керування і зняті експериментальні дослідження.

ПЕРЕТВОРЮВАЧ ЧАСТОТИ, АСИНХРОННИЙ ДВИГУН, ДОЗУВАЛЬНА УСТАНОВКА, ВАГОВЕ ДОЗУВАННЯ, МАТЕМАТИНА МОДЕЛЬ, АВТОМАТИЗАЦІЯ ДОЗУВАЛЬНОЇ УСТАНОВКИ

					141.4121.008.МД			
Змн.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата				
Розроб.		Щербіна В.М.			Автоматизована система дозувальної установки	Літ.	Арк.	Акрушів
Перевір.		Пушкар М.В.					4	
Реценз.						КПІ ім.І.Сікорського, ФЕА, гр.ЕП-371мп		
Н. Контр.								
Затверд.		Пересада С.М						