

## РЕФЕРАТ

Дипломний проект містить: сторінок – 86, рисунків – 12, таблиць – 11, додатків – 2, та графічну частину на 3 листах А1.

В даному дипломному проекті проведено автоматизацію процесу машини універсальної ділильно-розкаточної для бубличних виробів Ж7-ДРМ та розроблено технологічну схему. На основі методу RS-тригерів виконано логічний синтез технологічного процесу машини, в результаті якого були отримані логічні рівняння. За результатами логічного синтезу було складено програму для ПЛК частотного перетворювача NORDAC SK 530E.

ЧАСТОТНИЙ ПЕРЕТВОРЮВАЧ, АСИНХРОННИЙ ДВИГУН,  
АВТОМАТИЗАЦІЯ, ЛОГІЧНИЙ СИНТЕЗ, RS-ТРИГЕР, ЛОГІЧНЕ  
РІВНЯННЯ, ПРОГРАМУВАННЯ ПЛК, АЛГОРИТМ РОБОТИ.

					6.050702.3213.030.БР			
Змн.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата				
Розроб.		Натопганий О.В.			<i>Автоматизована електромеханічна система хлібопекарської машини</i>	Літ.	Арк.	Аркушів
Перевір.		Димко С.С.					6	86
Н. Контр.					<i>КПІ ім. Ігоря Сікорського, ФЕА, гр..ЕП-32</i>			
Затверд.		Пересада С. М.						