

РЕФЕРАТ

Дипломний проект містить: сторінок – 63, рисунків – 14, таблиць – 6, графічна частина на листах А1.

Метою роботи є розробка схеми автоматизації, схеми підключень та монтажної схеми для електромеханічної системи лінії по грануляції сипучих речовин.

В роботі проведено аналітичний огляд загальних принципів керування електромеханічними системами, показано основні методи керування швидкістю, розкрито загальні принципи векторного бездатчикового керування. Виконано підбір двигунів та частотних перетворювачів, розраховані апарати захисту, обрано тип та площу провідників, обрано корпус для шафи керування. Проведено детальний опис роботи системи автоматизації. Наведено основні можливості та способи налаштування перетворювачів частоти. Проведено аналіз та створено карту налаштувань для кожного з перетворювачів частоти.

ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНА СИСТЕМА ЛІНІЇ ПО ГРАНУЛЯЦІЇ СИПУЧИХ РІЧОВИН, СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦІЇ, ВЕКТОРНЕ БЕЗДАТЧИКОВЕ КЕРУВАННЯ АСИНХРОННИМИ ДВИГУНАМИ, ТЕХНОЛОГІЧНІ ПАРАМЕТРИ.

					6.050702.4208.015.БР			
Змн.	Лист	№ докум.	Підпис	Дата	<i>Електромеханічна система лінії по грануляції сипучих речовин. Реферат</i>	Літ.	Арк.	Аркушів
Розроб.		Ковальов В.С.					7	63
Перевір.		Димко С.С.						
Н. Контр.								
Затверд.		Пересада С. М.						
						<i>«КПІ ім. Ігоря Сікорського» Каф. АЕМС-ЕП Гр. ЕП -42</i>		