

СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Лебедев В. А, Жук Г. В. / Управление переносом электродного материала на основе импульсных алгоритмов функционирования систем с дозированием подачи электродной проволоки, при механизированной дуговой сварке // СТИН – 2017. – №6, с. 25 – 34
2. "Вдосконалення механізованого дугового зварювання неплавким електродом шляхом застосування імпульсної подачі присадного дроту і імпульсних електромагнітних дій" / Красношарпа В. В. / Київ 1995р. - 106 с
3. Лебедев В. А, Плющ Д. В. / Системы подачи электродной проволоки механизированного оборудования для сварки и наплавки // Основа – 2013, 432 с.
4. Лебедев В. А. / Электроприводы в современном механизированном и автоматизированном оборудовании для дуговой сварки // Электротехнические и компьютерные системы. — 2013. №11 с. 7-16.
- 5 Оливанський Н. І. / "Сварка в машиностроєнні" т.1 // Москва 1998 р. - 567 с.
6. Платон Е. П. / "Технологии электрической сварки металлов и сплавов плавлением"// Москва 1984 р. - 767 с.
7. Халімовський О.М., Комольцев В.В / Дослідження векторно-керованого синхронного електроприводу в системах імпульсної подачі присадного дроту // Всеукраїнська науково-практична конференція молодих учених, спеціалістів, аспірантів «Проблеми енергоресурсозбереження в промисловому регіоні. Наука і практика»: 36. тез доповідей. Маріуполь: ДВНЗ «ПДТУ», 2018. –с. 30-31.
8. Кондратьев, Ю. Н. Меркурьев, А. Г. / "Автоматическая сварка тонколистовых жаропрочных сталей" // Волгоград 2003 р. - 674 с.

9. Добринін В. Ю. / "Кристаллизационные трещины в швах при сварке" // Санкт-Петербург 1989 р. - 43 с.
10. Лебедев В. А., Гулый М. В., Плехотко Г. А. / "Устройство для оценки энергоэффективности процессов" // Сварка и диагностика. –№ 3, 2011 р. 50-33 с.
11. Патон Б.Е., Лебедев В.А., Полосков С.И., Лендел И.В. / "Использование механических импульсов для управления процессами автоматической и механизированной сварки плавящимся электродом" // Сварка и диагностика – №6, 2013 р. 16-20 с.
12. Лебедев В. А. / "Особенности управления процессом сварки плавящимся электродом с импульсной подачей электродной проволоки" // Сварка и Диагностика – № 1, 2014 р. 16 - 21 с.
13. Лебедев В. А., Ю. Д. Максимов / Современное механизированное оборудование для сварки и наплавки и его технико- технологические возможности // Основа, 2012 р. 232 с.
14. В. А. Лебедев, В. Г. Пичак, В. Б. Смолярко / Механизмы импульсной подачи электродной проволоки с регулированием параметров импульсов // Автоматическая сварка — №5, 2001 р. 31-37 с.
15. Лебедев В. А., Гулый М. В., Плехотко Г. А. / Устройство для оценки энергоэффективности процессов // Сварка и диагностика –№ 3, 2011 р. 50-55 с.
16. Лабодюк А. С. / Гігієнічна оцінка зварювальних матеріалів і способів зварювання, наплавки та різки металів., 1980 р. 15 с.
17. Левченко О. Г. / Влияние технологических режимов сварки в CO₂ конструкционных сталей на выделение аэрозоля // Автоматическая сварка – № 9 1992 р. 31-33 с.

18. Головатюк А. П., Сидорук В. С., Левченко О. Г. / Интенсивность образования аэрозолей при ручной сварке модулированным током // Автоматическая сварка— № 2, 1985 р. 35-41 с.

19. Лебедев В. А., Рымша В. В., Радимов И. Н. / Современные вентильные электроприводы в системах механизированного сварочного оборудования // Электромашинобудування та електрообладнання — №74, 2009 р. 42-50 с.

20. В. А. Лебедев, В. Г. Пичак, В. Б. Смолярко / Механизмы импульсной подачи электродной проволоки с регулированием параметров импульсов // Автоматическая сварка — №5, 2001 р. 17-21 с.

21. В. А. Лебедев / Определение силовых параметров приводных электродвигателей в системах с импульсной подачей электродной проволоки. // Автоматическая сварка — №10, 1997 р., 9 с.

22. В. А. Лебедев, Ю. А. Маслов, И. Е. Нестерова / Регулятор режимов сварки и термообработки стыковых соединений высокопрочной проволоки. // Автоматическая сварка — №10, 1997 р., 9 с.

23. Лебедев В. А., Гулый М. В. /Быстродействующий вентильный электропривод для оборудования механизированной дуговой сварки // «Электротехника - Новые технологии» ,Одесса. 2015 р., 21 с.

24. Методичні вказівки: Синтез двохконтурної САК швидкості ДПС-НЗ, Київський політехнічний інститут ім. Ігоря Сікорського, 2007 р. 40 с.

25. Методичні вказівки до розробки стартап проекту / Київський політехнічний інститут ім. Ігоря Сікорського. // 2018 р. 28 с.