

ВСТУП

Технічний прогрес в області електротехніки та електроніки, що спостерігається вже на протязі кількох десятиліть, призвів до суттєвих змін в теорії і практиці електричного приводу. Ці зміни насамперед торкаються створення нової електронної бази і технічних засобів автоматизації, швидкого розширення областей і об'ємів застосування регульованого електроприводу.

В багатьох галузях промисловості знайшли застосування різноманітні змішувачі. Їх розвиток пов'язаний з необхідністю швидкого і ефективного змішування різноманітних сумішей.

Однією з головних задач автоматизованого електропривода є регулювання швидкості обертання валу двигуна, який приводить в рух виробничий механізм.

Електропривод вибирають з врахуванням його будови і управління, надійності в експлуатації, а також з урахуванням маси, габаритів і вартості.

Електродвигун повинен повністю задовольняти вимоги технологічного процесу і навколишнього середовища. Тому його вибирають ще в залежності від роду струму, номінальної напруги і потужності, пускових і гальмівних властивостей, виду природної механічної характеристики, конструктивного виконання.

В даний час виробництво речовин детонуючого складу є важливою галуззю промисловості. Очевидно що, найближчим часом альтернативи речовин детонуючого складу, як основного для вибухових речовин не передбачається, тому вдосконалення технологічного процесу виробництва речовин детонуючого складу і його здешевлення є важливим завданням, рішення якого дозволить знизити витрати на виготовлення різних видів вибухової продукції.

Впровадження системи управління виробництвом речовин детонуючого складу підвищує продуктивність праці, покращує якість продукту, виробляє

поліпшує економічні показники виробництва, а також значно підвищує безпеку умов праці.

Існуючі методи автоматизації, які побудовані на локальних засобах автоматизації дозволяють лише частково поліпшити деякі економічні показники виробництва. Завдяки комплексній автоматизації на основі програмно-апаратної мікропроцесорної техніки вдається отримати більш ефективні результати автоматизації.

Метою функціонування системи управління виробництвом речовин детонуючого складу і є підвищення продуктивності праці, збільшення обсягів продукції, що випускається, зменшення кількості браку, поліпшення якості продукції.