

ВСТУП

У сучасному целюлозно-паперовому виробництві використовується більше 500 типів різноманітних машин і апаратів спеціального призначення. Це різноманіття, з одного боку, пов'язано зі складністю і багатоступінчатістю технологічного процесу, з іншого - пояснюється безперервними пошуками оптимальних конструкцій обладнання для здійснення кожного технологічного етапу виробництва. Незважаючи на велике різноманіття, основне обладнання целюлозно-паперового виробництва може бути об'єднано в групи по виду виконуваної технологічної операції.

Технологічний процес целюлозно-паперового підприємства починається зі складування та зберігання вихідної волокнистої сировини, основними видами якого є баланси, тріска або макулатура. Для виконання цих операцій використовується різноманітне обладнання для складування та транспортування зазначених видів сировини (кранове обладнання, самохідні навантажувачі, конвеєри, обладнання для пневмотранспорту).

Наступним технологічним ступенем при переробці балансів є корообдирання деревини. Для корообдирання використовуються різноманітні машини, основними з яких є корообдиральні верстати і корообдиральні барабани, які широко використовуються в ЦПП.

Подальший процес залежить від виду вироблюваного напівфабрикату. При виробленні деревної маси корообдиральні баланси переробляються на дефібрерах в волокнисту масу, яка є готовим напівфабрикатом целюлозно-паперового виробництва. При виробленні целюлози баланси проходять стадію попереднього подрібнення в технологічну тріску, яка так само, як і тріска, яка надходить з лісопереробних підприємств, спрямовується на виробництво целюлози.