

РЕФЕРАТ

Дипломний проект містить: сторінок - 94, рисунків - 14, таблиць - 6 та графічну частину на 3 листах. Структура дипломного проекту включає: аналітичний огляд, вимоги до векторно-керованого електроприводу екструзійної установки, розробку функціональної схеми регулювання швидкості при векторному керуванні асинхронним двигуном, розрахунок параметрів і вибір основних елементів електроприводу, розробку структурних схем та синтез регуляторів, розробку математичної моделі, дослідження статичних та динамічних характеристик векторно-керованого асинхронного електроприводу головного руху, охорону праці.

Мета роботи: дослідження системи автоматичного керування продуктивністю екструзійної установки шляхом підтримання постійного тиску вихідного матеріалу.

У процесі виконання бакалаврської роботи були використанні та закріплені знання з дисциплін: «Електромеханічні системи автоматизації в металообробці та машинобудуванні», «Проектування систем автоматизації», «Автоматизація електромеханічних систем».

Графічна частина включає: схему електричну принципову, графіки перехідних процесів, зовнішній вигляд екструзійної установки, розрахункову схему каналу формуючої головки в двох проєкціях, поперечний зріз вихідного продукту.

**ЕКСТРУЗІЙНА УСТАНОВКА, ФОРМУЮЧА ГОЛОВКА, ШНЕК, ПОЛІМЕР,
ЕКСТРУЗІЯ**

					6.050702.2104.04.БР			
Зм.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата				
Розробив		Гайдар К.О.			Реферат Система автоматичного керування продуктивністю екструзійної установки	Літ.	Аркуш	Аркушів
Перевірив		Халімовський О.М.						
Н. Контр.		Приймак Б.І.				<i>НТУУ «КПІ», ФЕА, ЕП-21</i>		
Затвердив		Пересада С.М.						