

ВСТУП

Визначення “металорізальний верстат” наведено у багатьох джерелах, наприклад, у [1]. Металорізальний верстат — машина для розмірної обробки заготовок в основному шляхом зняття стружки. Крім металевих заготовок зі сталі та чавуну на верстатах обробляють також деталі з кольорових сплавів, пластмас й інших матеріалів.

До верстатів відносять і технологічне устаткування, що використовує для обробки електрофізичні і електрохімічні методи, сфальцьований електронний або лазерний промінь, поверхневе пластичне деформування та деякі інші види обробки.

Класифікація верстатів може бути розглянута відповідно до [2]. Металорізальні верстати класифікуються залежно від виду обробки, який визначається прийнятою схемою обробки та застосовуваними інструментами. Верстати поділяються технологічні групи в залежності від характеру виконуваних ними робіт. У практиці машинобудування прийнято металорізальним верстатам присвоювати шифр у вигляді певних букв і цифр. В Україні діє класифікація ЕНДІМВ (Експериментальний науково-дослідний інститут металорізальних верстатів), яка діяла в СРСР. Всі металорізальні верстати в залежності від виду обробки поділяються на 8 груп:

1. Токарні верстати. Для них спільною технологічною ознакою є точіння.
2. Свердлильні і розточувальні верстати – верстати для обробки отворів.
3. Шліфувальні, полірувальні верстати і верстати для заточувальних і доводжуваних робіт, обробка на яких ведеться абразивним інструментом.
4. Комбіновані верстати і верстати на яких обробка ведеться електричним струмом, або зв'язаними з ним фізичними явищами (електроерозія, анодно-механічна обробка).

					6.050702.4120.046.БР	Арк
Змін	Стор.	№ докум.	Підпис	Дата		2