

РЕФЕРАТ

Дипломний проект включає 90 сторінок, 6 основних частин, 21 рисунок, 5 таблиць, 42 джерела використаної літератури, 4 додатки та 3 формату А1.

Об'єктом дослідження у даному дипломному проекті є асинхронний електропривод подачі в металообробці. Метою даного дипломного проекту є розрахунок і розробка електропривода подачі силової фрезерної голівки металообробного верстату, а саме аналіз сучасних металообробних верстатів, розрахунок та вибір асинхронного електродвигуна, розрахунок силової частини схеми управління електроприводом при векторному керуванні, синтез регуляторів струму, синтез регулятора лінійної швидкості та на основі отриманих даних проведення моделювання роботи асинхронного електропривода подачі з отриманням відповідних перехідних процесів електропривода.

Даний дипломний проект є важливим на сьогоднішньому етапі розвитку машинобудівної промисловості, тому що на сьогодні, зокрема в Україні, велика більшість металообробних процесів не автоматизовані, і як наслідок це призводить до зменшення точності металообробки та збільшення часу обробки деталей.

Розрахунок і реалізація даного дипломного проекту забезпечувалась за допомогою використання наступних програм: *MATLAB R2009b*, *Microsoft Office Word 2010*, *Microsoft Office Visio 2010*, *MathType 6.9*, *SIMNON*, *KOMPAS-3D V16*.

МЕТАЛООБРОБКА, АСИНХРОННИЙ ДВИГУН, ПРИВОД ПОДАЧІ, ВЕКТОРНЕ КЕРУВАННЯ, РЕГУЛЯТОР ЛІНІЙНОЇ ШВИДКОСТІ.

					6.050702.3101.030.БР			
<i>Змн.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підпис</i>	<i>Дата</i>				
<i>Розробив</i>		Березюк Є.Ю.			Реферат	<i>Лім.</i>	<i>Арк.</i>	<i>Акрушів</i>
<i>Керівник</i>		Трандафілов В.М.					6	90
<i>Рецензент</i>		Коваленко М.А.				НТУУ «КПІ»		
<i>Н/контр.</i>		Теряєв В.І.				Каф. АЕМС-ЕП		
<i>Зав. каф.</i>		Пересада С.М.				Гр. ЕП-п31		